



CONTRALORÍA MUNICIPAL  
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL  
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2021

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: ALEJANDRO MARTINEZ GONZÁLEZ CORREO ELECTRONICO: [martinezgonzalezalejandro55@gmail.com](mailto:martinezgonzalezalejandro55@gmail.com)

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO  
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.  
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN OBRAS PÚBLICAS Y DESARROLLO URBANO EMPLEO, CARGO O COMISIÓN AUXILIAR DE OBRAS  
NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 DE OCTUBRE DE 2021  
FUNCIÓN PRINCIPAL AUXILIAR DE OBRAS  
CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA  
CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN  
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO INSTITUCIÓN EDUCATIVA ESCUELA PRIMARIA VENUSTIANO CARRANZA  
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO PRIMARIA ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PÚBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL  
ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA  
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN SUPERVISOR DE OBRAS SECTOR PÚBLICO  
FUNCION PRINCIPAL SUPERVISOR DE OBRAS PÚBLICAS  
UBICACIÓN JALPAN, PUEBLA  
FECHA DE INICIO 2018 FECHA DE TERMINO 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	36,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	36,000.00